



RNJet H2+

Alternativa a impresoras CIJ

Cabezal **doble**

- Sin mantenimiento
- Sin complicaciones
- Sin desorden
- Alta velocidad



RNJet H2+

- Controlador de pantalla táctil LCD de acero inoxidable de 7 pulgadas
- 2 cabezales imprimen hasta 25 mm de altura, o hasta 12.7 mm cada uno en diferentes lugares, diferente información, a la misma velocidad, en la misma línea de producción hasta 90m/min (300dpi)
- Se comunica a través de USB, Ethernet y RS-232
- Puede imprimir en diferentes colores como negro, blanco y amarillo pigmentado, azul, rojo, etc.
- Impresión limitada de bases de datos dinámicas.
- El tiempo máximo de secado de 1 a 3 segundos dependiendo del material

inyector	Cabezal térmico TIJ 2.5 HP
Tiempo de secado	1 a 3 segundos dependiendo del material
Número de cabezales	2
Altura de impresión	25 mm (cada cabeza hasta 12,7 mm)
Distancia de impresión	Hasta 8mm
Contenido de impresión	Texto, fecha y hora automáticas, fecha de vencimiento, número de lote, número de serie, códigos de turno, logotipos, códigos QR, códigos de barras, base de datos
Formato de base de datos admitido	<u>CSV</u>
Almacenamiento	Más de 1000 Mensajes
Longitud de impresión	4400 mm
Velocidad de impresión	Hasta 90 m/min (300dpi) o Hasta 180 m/min (150dpi)
Color de tinta	Negro, blanco y amarillo pigmentado, azul, rojo y más, UV, <u>UV blanco</u>
Tipo de tinta	Variedad a base de solvente dependiendo del material y a base de agua.
Interfaz externa	USB, Ethernet, RS232
Potencia	12V – 5.0A
Condiciones de operación	Temperatura: 0°C - 45°C Humedad relativa: 20% - 80%
Material de impresión	Material poroso y no poroso, que incluye botellas y recipientes de vidrio, botellas y recipientes de plástico, piezas de caucho, latas, componentes metálicos, películas de plástico flexible, envolturas retráctiles, maderas, tuberías de PVC, placas de PCB y laminado epoxi, plásticos moldeados, cartón y papel, cajas corrugadas y de madera.
Peso neto	2100 gr



RNJet INC.
26-16 SIMS CRES., RICHMOND HILL - ON
L4B 2P1 CANADA
WWW.RNJET.COM
INFO@RNJET.COM